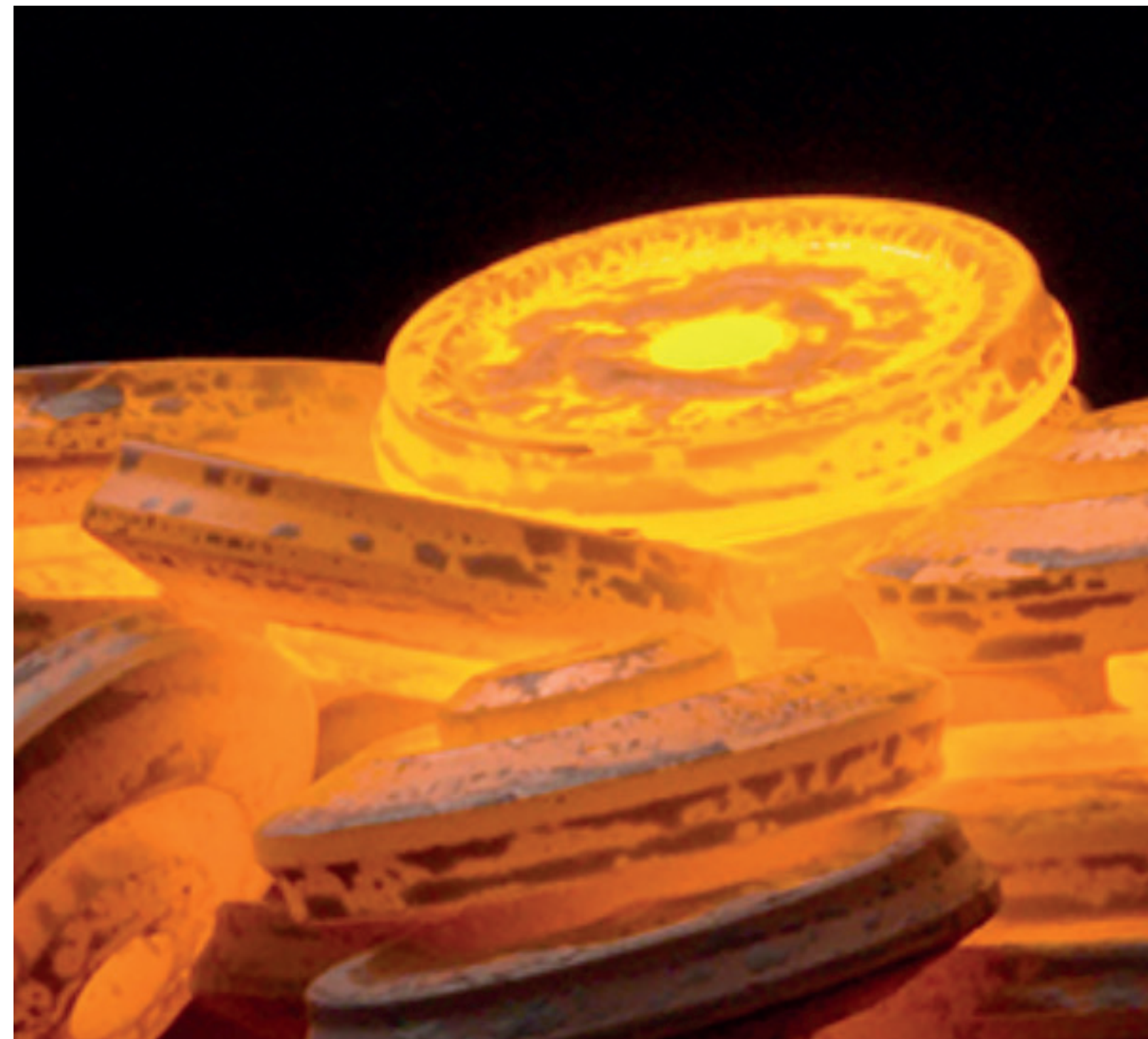


Eine starke Partnerschaft

RODA FORGE



Vertrieb - Deutschland

EUROIT GmbH
C2, 20
D-68159 Mannheim

Telefon: +49 621 120510

E-Mail: info@euroit-gmbh.com
www.euroit-gmbh.com

Direkter Ansprechpartner:

Christian Loewe: +49 173 485 8061
christian.loewe@euroit-gmbh.com

Produktion - Italien

RodaForge SpA
Strada delle Grange 1
10070 Front (TO) Italy

Telefon: +39 0119 251224

E-Mail: info@rodaforge.com
www.rodaforge.com

Stand Juli 2019



EUROIT

Für die **EUROIT**, als technischer Partner und Vertriebsniederlassung der **RodaForge** in Deutschland, steht der Kunde an erster Stelle. Daher richten wir unsere Ziele an den Erwartungen der Kunden aus, um zusammen einen Mehrwert zu schaffen.

Um diesen Mehrwert zu erreichen, sind wir im kontinuierlichen Kontakt mit unseren Kunden und stehen ihnen als kompetente Ansprechpartner zur Verfügung. Die Zufriedenheit unserer Kunden motiviert uns und schafft langfristige Kooperationen zwischen den Kunden, der **EUROIT** und dem Produktionsstandort der **RodaForge** in Italien.

RodaForge

Als familiengeführtes Unternehmen und zertifizierter Lieferant nach IATF 16949:2016, bieten wir unseren Kunden die zeichnungsgerechte Herstellung von Schmiedeteilen zu wirtschaftlichen Konditionen durch unsere Produktion in Italien an. In **RodaForge** finden Schmiedeprozesse auf Maschinen der allerneusten Generation statt.

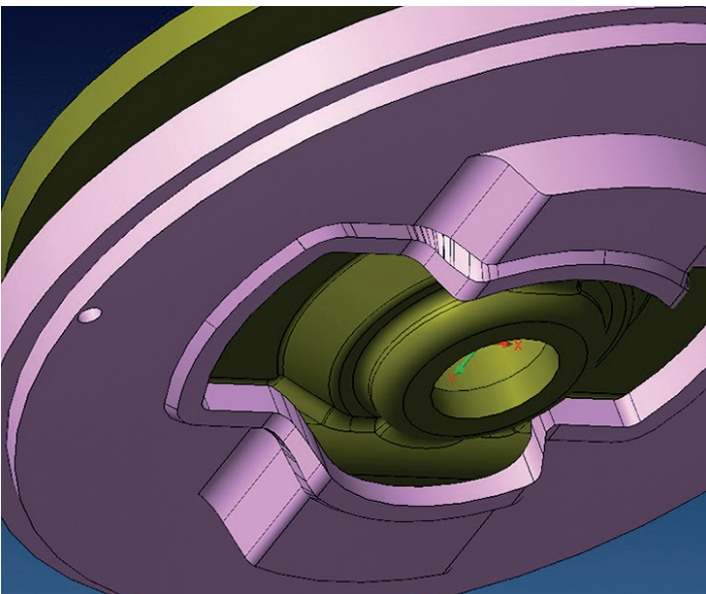


Beratung - Entwicklung - Konstruktion

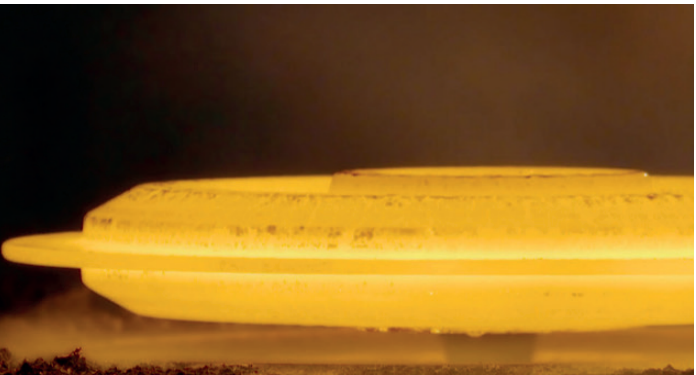
Gerade in der Konstruktionsphase eines Bauteiles oder einer Baugruppe ist es wichtig, den Grundstein für eine wirtschaftliche Herstellung zu legen. In der Konzeptionsphase steht Ihnen die **EUROIT / RodaForge** beratend zur Seite und unterstützen Sie mit unserem fertigungstechnischen Know-How bei der technischen Umsetzung Ihrer Produkte. In gemeinsamer Abstimmung mit Ihren Konstrukteuren erarbeiten wir technische Lösungen für eine problemlose und wirtschaftliche Produktion in der späteren Serienfertigung.

Branchen

- Automotive
- E-Mobilität
- Hydraulikhersteller
- Getriebehersteller
- Nutzfahrzeuge
- Elektroindustrie
- Klima/Kälte-Industrie
- Maschinenbau



Umformsimulation im eigene Hause mit Simufact Forming



Schmieden

Je nach Anforderungen, Geometrie, Größe und Gewicht der Schmiedebauteile, stehen Ihnen in der Schmiedeproduktion Pressen mit Schließkräften von 600 Tonnen bis 5.300 Tonnen zur Verfügung.

Schmiedepressen

600t: 2 Pressen	4000t: 4 Presse
900t: 1 Presse	5300t: 1 Presse
1100t: 1 Presse	
1600t: 1 Pressen	<i>Bauteilgewicht von</i>
2500t: 2 Pressen	<i>von 0,400 kg – bis ca. 55 kg</i>

Eine Vielzahl an Stahllegierungen mit unterschiedlichsten Eigenschaften im technischen und mechanischen Bereich ermöglichen die Bauteil spezifische Herstellung verschiedenster geschmiedeter Funktionselemente. Die Einhaltung enger Toleranzen und hoher Maßgenauigkeit sowie Festigkeit stehen bei der Schmiedetechnologie für eine präzise Fertigung der Bauteile.

Legierungen

ZF1, ZF1A, ZF6, ZF7, ZF7B, ZF50

Alle unlegierten Stähle und Automatenstähle mit Ausnahme von Edelstahl und 100Cr6

Legierte Stähle mit mind. 1 Legierungselement > 5% bzw. einzelne Legierungselemente < 5%

Qualität & Umwelt

Durch den Einsatz modernster Prüf- und Messtechnik, wird der gesamte Fertigungsprozess von Anfang an fortlaufend kontrolliert und dokumentiert. Unsere Zertifizierung nach IATF 16949:2016 garantiert die hohe Qualität unserer Produkte.

